



**Título:** Aumento da capacidade produtiva utilizando Métodos de Medidas de Tempo: balanceamento de linha de produção de uma indústria automotiva

**Aluno:** Victor Hugo Souza Ribeiro

**Orientador:** Christian Augusto Guimarães Vargas Carneiro

## RESUMO

O presente trabalho foi desenvolvido em uma linha de produção de uma indústria automotiva no Sul Fluminense, especificamente no processo de união de chapas metálicas por soldagem no setor de montagem da lateral da carroceria do veículo. Um dos objetivos e filosofia de trabalho da empresa em questão é a melhoria contínua de seus produtos e processos. Para a otimização do tempo de processo, também é proposto um método de medição diferente do que é utilizado, o qual em teoria é mais preciso. O Methods-Time Measurement, ou MTM, como é mais conhecido, será o método de estudo de tempos utilizado para redução do tempo total do processo de produção. Para a análise dos resultados obtidos são propostos ainda: indicadores como capacidade da linha de produção; ociosidade dos operadores e a produtividade parcial em mão de obra, os quais objetivam a macro visão do processo em questão. Tal método de medição pôde ser aplicado na linha de produção em questão e seus resultados são demonstrados ao longo do presente trabalho, bem como seus impactos nos custos com mão de obra e produtividade parcial.

**Palavras-chave:** Methods-Time Measurement, MTM, ociosidade de operadores, produtividade, redução de tempos