



Título: Aplicação do indicador oee (overall equipment effectiveness) em um setor de uma indústria metalúrgica

Aluna: Bárbara Fontes da Silva

Orientador: Newton Narciso Pereira

RESUMO

Ao longo das últimas décadas, as empresas de manufatura passaram por grandes transformações na forma de produzir e na maneira de gerenciar a produção. O grande avanço tecnológico e o espelhamento dos casos de sucesso, permitiram as empresas aprimorarem seus processos e elevarem a competitividade entre si. Grande parte dessa melhoria, o alcance de bons resultados e de processos eficientes deveu-se, principalmente, pela implantação da TPM – Total Productive Maintenance, além de outras filosofias desenvolvidas por grandes profissionais do ramo produtivo. Com a crescente competitividade industrial, faz-se necessário a busca pela melhoria contínua na otimização dos processos produtivos. A utilização dos indicadores de desempenho ganha então um papel de destaque dentro das organizações, pois permitem as análises de eficiência do processo. Nesse contexto, o estudo irá abordar e aplicar os conceitos do OEE – Overall Equipment Effectiveness, em um equipamento de uma indústria metalúrgica, considerado como de baixa eficiência e gerador atrasos no fluxo do processo. O estudo de caso apresenta seis etapas fundamentais para a aplicação do indicador de eficiência, no qual a última etapa conta com a análise dos resultados, onde foi possível encontrar um valor de eficiência considerado bom para o equipamento, mas com aberturas para melhorias. Durante as etapas de implantação do OEE foi possível compreender a importância do indicador no gerenciamento do equipamento e na busca de melhores resultados.

Palavras-chave: eficiência, OEE, processo metalúrgico